

## SOLUCIONES ESPECIALIZADAS PARA EL RESPALDO DE LA ENERGÍA



La serie de **UPS UD** ofrece un equipo trifásico que cuenta con tecnología “doble conversión online”.

**SERIE UD**  
10~20KVA PF:0.9  
UPS trifásico

Es una solución ideal para Aplicaciones Críticas e Industriales: Servidores y cuartos de cómputo, Sistemas de Comunicaciones, Equipos de Seguridad y Equipos de Control de Procesos en áreas críticas y vitales.

### Características

- Doble conversión online.
- Alta fiabilidad gracias a su tecnología DSP.
- Redundancia paralela N+ X.
- Diseño ultra compacto ideal para espacios reducidos.
- Corriente de carga ajustable a través de LCD.
- El diseño de carga en 3 etapas optimiza el rendimiento de la batería.
- Operación ECO MODE para ahorro de energía.
- Autodiagnóstico durante la puesta en marcha.

- Compatible con generador.
  - Ranura inteligente y compatible con las tarjetas de comunicación SNMP y Relé.
- Puertos RS-485, USB, RS-232, Paralelo y contactos secos.

- Arranque en frío.

\*Las tarjetas de comunicación son productos opcionales.

### Beneficios

- Diseño compacto comparado con los equipos que existen en el mercado; incluye baterías internas.
- Facilidad de movilidad gracias a sus ruedas que permiten manejarlo con facilidad a través de los espacios, y frenos de tope que lo fijan en el lugar deseado evitando inestabilidad.
- Rejillas especiales que distribuyen mejor el aire.
- Bypass de mantenimiento.

### Certificaciones

La serie de **UPS UD** es fabricada bajo los más altos estándares de calidad; la planta de fabricación esta certificada en ISO 9001, 14001 y OSHA 18001.



Rejillas especiales para una mejor ventilación



Estructura de fácil movilidad

**PARA MÁS INFORMACIÓN**  
**CONSULTA A TU ASESOR ALPE** 

## Especificaciones Técnicas UPS KSTAR Serie UD

1/2

Modelo	UD10	UD15	UD20
Capacidad	10 kVA / 9 kW	15 kVA / 13.5 kW	20 kVA / 18 kW
<b>Entrada</b>			
Voltaje nominal	208/120 VAC o 220/127 VAC, 50 – 60 Hz, Trifásico, 4 hilos + tierra		
Rango de voltaje de operación	72/125 VAC ~ 160/275 VAC		
Rango de Frecuencia de operación	40 – 70 Hz		
Factor de Potencia	≥0.99		
Distorsión Armónica (THDi)	≤ 3% (100% carga no lineal)		
Rango de voltaje de bypass	Voltaje máximo: +15% (Opcional +10% / +20% / +25%) Voltaje mínimo: -20% (Opcional -10% / -30% / -40%)		
Rango de frecuencia de bypass	Rango de protección de frecuencia: ±10%		
Generador de entrada	Soportado		
<b>Salida</b>			
Voltaje nominal	208/120VAC o 220/127VAC, 50 – 60 Hz, Trifásico, 4 hilos + tierra		
Regulación de Voltaje	±1%		
Frecuencia	±1%, ±2%, ±4%, ±5%, ±10% de la frecuencia nominal (Modo AC) 50/60 Hz ±0.2% (Modo Batería)		
Factor de Potencia	0.9		
Factor de cresta	3:1		
Distorsión Armónica (THDv)	≤2% (carga lineal) ≤5% (carga no lineal)		
Eficiencia	95%		
<b>Batería</b>			
Voltaje nominal de la batería	±120 VDC (20 pzas 12VDC / 9Ah x 2) o (20 pzas 12VDC / 7Ah x 2)	±120 VDC (20 pzas 12VDC / 9Ah x 3) o (20 pzas 12VDC / 7Ah x 3)	
Corriente de carga (la corriente de carga se puede configurar según la capacidad de la batería instalada)	1.35 A (opcional 2.7 A)	4.5 A	
Tiempo de respaldo	7 min @ 9 kW	6 min @ 13.5 kW	4 min @ 18 kW
<b>Características del Sistema</b>			
Tiempo de Transferencia	Red ↔ Batería	0ms	
	Red ↔ Bypass	0ms	
Capacidad de Sobrecarga	Modo de línea	Carga ≤ 110%: 60 minutos, ≤ 125%: 10 minutos, ≤ 150%: 1 minuto, > 150% pasa a modo bypass inmediatamente.	
	Modo batería	Carga ≤ 110%: 10 minutos, ≤ 125%: 1 minuto, ≤ 150%: 5 segundos, > 150% el UPS se apaga inmediatamente.	
	Modo bypass	Interruptor de 40 A	Interruptor de 63 A
Alarmas	Sobrecarga, red anormal, falla en el sistema, batería baja, etc.		
Protección	Corto circuito, sobrecarga, temperatura, batería baja, alarma de falla en ventilador.		

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

## Especificaciones Técnicas UPS KSTAR Serie UD

1/2

Modelo	UD10	UD15	UD20
Interfaz de comunicación	RS-485, RS-232, USB, Puerto paralelo, Contactos secos, Ranura inteligente, Tarjeta SNMP (opcional), Tarjeta Relé (opcional)		
<b>Display</b>			
Estatus LED y LCD	Modo en línea, Modo bypass, Batería baja, Batería dañada, Sobrecarga y Falla del UPS		
Pantalla LCD	Voltaje de entrada, Frecuencia de entrada, Voltaje de salida, Frecuencia de salida, Porcentaje de carga, Voltaje de batería y Temperatura interna		
<b>Características Físicas</b>			
Dimensiones (frente x profundidad x altura) mm	250 x 828 x 868		
Peso neto (kg)	171	271	273
<b>Condiciones ambientales</b>			
Temperatura para la operación	0 – 40° C		
Temperatura de almacenaje	- 25 – 55° C (sin batería)		
Humedad Relativa	0 – 95% (sin condensación)		
Altitud	< 1500m. para potencia nominal		
Nivel de ruido	< 46dB sobre 1 metro	< 54dB sobre 1 metro	
<b>Normatividad</b>			
Seguridad	CE, EN/IEC 62040-2, EN/IEC 62040-1-1		

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

## Especificaciones Técnicas Banco de Baterías Externo

Modelo	YDC-BT80009-20	YDC-BT80009-30
Capacidad	±120 VDC 80 x 12 VDC / 9 Ah o 80 x 12 VDC / 7 Ah	±120 VDC 80 x 12 VDC / 9 Ah o 80 x 12 VDC / 7 Ah
Tipo de batería	VRLA Ácido – plomo libre de mantenimiento	
Dimensiones (Frente x Profundidad x Altura) mm	250 x 828 x 868	
Peso kg	243	
Interruptor	(2) 2P 63 A	4P 125 A
Tiempo de respaldo	35 min @ 9 kW	25 min @ 13.5 kW 17 min @ 18 kW

Las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso.

Complementa tu solución o la de tus clientes con productos y servicios adicionales.



### Póliza de Servicio

Asegúrate de que la vida útil de tus UPS KStar® sea óptima con una Póliza de Servicio de Mantenimiento preventivo o profundo.



### Garantías Extendidas

Extiende la confiabilidad de tus UPS KStar® adquiriendo una extensión de la garantía para que tus equipos estén protegidos siempre.



### Mayor tiempo de respaldo - EBC

Incrementa el tiempo de respaldo de tus UPS KStar® añadiendo gabinetes de baterías externos y mejora la protección de tus áreas críticas.

## SOPORTE TÉCNICO



Nuestro personal es continuamente capacitado por KStar® por lo que tenemos ingenieros técnicos expertos en los equipos para Proyectos Especializados de Instalación y Servicio de Mantenimiento.

Atención a Clientes 800 821 6690  
Tel. (55) 6385 7010, 7012 | (55) 5391 7918

## ALPE - DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO EN MÉXICO

Somos Partners directos de KStar® en la línea de UPS por lo que contamos con precios directo de fábrica y podemos ofrecer excelentes esquemas de precios por mayoreo y planes de Distribución a Nivel Nacional.



STOCK ENTREGA INMEDIATA - ASESORÍA - EQUIPOS - REFACCIONES - SERVICIOS

La Serie de UPS KStar® **UD** utiliza baterías KStar® de 12V 9AH [6-FM-9] o 12VDC 7AH [6-FM-9] Recuerda que el cambio de tus baterías es parte del mantenimiento integral de tu UPS.

Para asesoría sobre reemplazo de baterías contacta al **ALPE Battery Center** más cercano.



- ✓ Suministro de baterías.
- ✓ Instalación y mantenimiento de baterías.
- ✓ Recuperación de baterías usadas.

**PARA MÁS INFORMACIÓN**   
**CONSULTA A TU ASESOR ALPE**